

第32回学術講演会 (JASMAC-32) 対向型収束超音波を用いた浮遊液滴の微粒化メカニズム ○中瑞希1, 長谷川浩司2 1工学院大学大学院 工学研究科 機械工学専攻 2工学院大学工学部機械工学科

日本マイクログラビティ応用学会

研究背景	研究目的	実験	条件
音場浮遊法の概要	課題	Number of transducers	72
Transducers Acoustic Acoustic 子齿 法	音場浮遊液滴の高精度な非接触制御に向け、浮遊安	Distance of transducers L [mm]	114
standing wave Wave Kanding	定性を回上する必要があるものの,液滴に生じる界面 赤形や微粒化炭動の発生冬供が主般明である	Input frequency [kHz]	40
Test sample Fest sample を発生させ、音圧分布を形成させる		Wave length λ [mm]	8.65
Node		Initial droplet diameter [mm]	1.2 – 2.3
Transducers 試料は定在波の節付近で浮遊可能	首 場 洋 近 液 滴 に 生 し る 界 面 炎 形 や 俶 粒 化 の 个 女 正 巻 動 を 解 明 非 培 触 流 休 制 御 の 安 定 性 向 ト の 実 再	Initial aspect ratio [-]	3.0
音場浮遊法の応用例		Temperature[°C]	25 ± 3
芯物質 壁物質+溶媒 A → B 合体		Humidity [%]	50 ± 5
● ■ 非接触状態での試料(液体・固体)の移動制 御 混合等を行うことを日的と バイオ・分	 ✓ 浮遊液滴の微粒化 全 動の 詳細 可 視 化 観 測 ✓ 微粒化径分布の 測定 	R = 83 $38.3 [mm]$ b	



および 実 果 考 結 察 験



ク



液滴は球状で浮遊し, 音圧の上昇とともに扁平形状 に変化した後、微粒化に至る. 微粒化後に音場を起 因とする復元カにより液滴が凝集し、小液滴の合体 を経て,再度1つの液滴を形成・浮遊する.



◆印可音圧の上昇後,液滴は水平方向に拡大(アスペクト比ARが上昇)した後,赤道面で界面が突出し (t=-1 [ms]),非線形的な界面変形を伴い,微粒化に至った(t=0 [ms]).

◆印可音圧の上昇および液滴径の増加に伴い、液滴は微粒化(界面不安定化)する傾向が確認された.

◆ 流体物性が音場浮遊液滴の浮遊領域に影響を及ぼすことが確認された.



◆ 全ての液滴で幅広い液滴径分布が確認された.

を確認でき、浮遊液滴の微粒化条件の予測可能性が示唆された.